

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005 年 9 月 1 日 (01.09.2005)

PCT

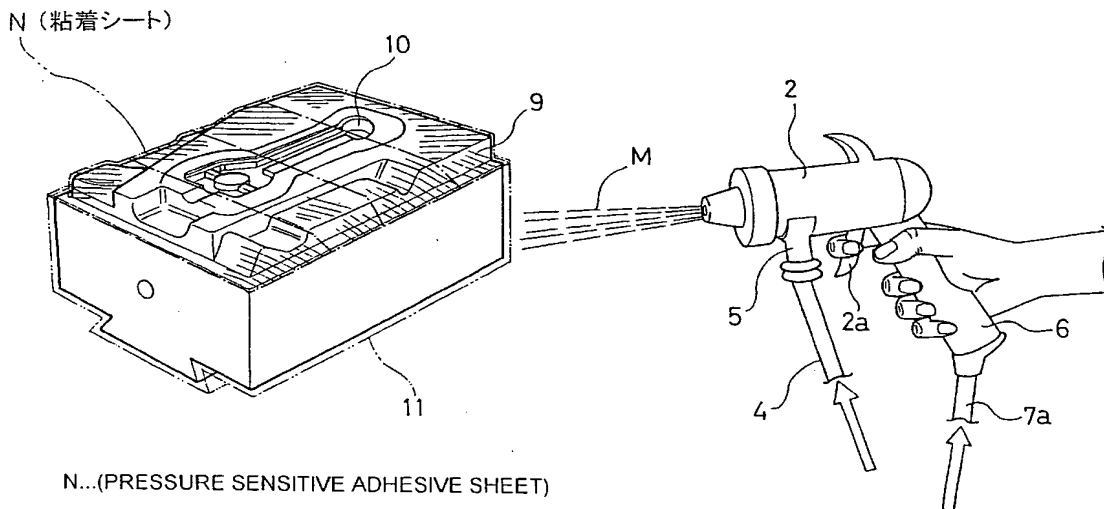
(10) 国際公開番号  
WO 2005/080636 A1

- (51) 国際特許分類: C23F 11/00, B05D 7/24 (74) 代理人: 石黒 健二 (ISHIGURO, Kenji); 〒4650025 愛知県名古屋市名東区上社一丁目 1 8 1 3 番地の 2 Aichi (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/003594
- (22) 国際出願日: 2004 年 3 月 17 日 (17.03.2004) (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ: PCT/JP2004/002031  
2004 年 2 月 20 日 (20.02.2004) JP
- (71) 出願人 および
- (72) 発明者: 天野 繁久 (AMANO, Shigehisa) [JP/JP]; 〒4442203 愛知県豊田市豊松町人見 6 Aichi (JP). (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL,

/続葉有/

(54) Title: PROTECTIVE FILM AGENT AND METHOD FOR FORMING PROTECTIVE FILM

(54) 発明の名称: 保護被膜剤および保護被膜形成方法



(57) Abstract: An agent (M) for a protective film which comprises a liquid mixture of a urethane type compound, methyl ethyl ketone and ethyl acetate and a curing rate enhancing agent comprising an isocyanate type compound and ethyl acetate; and a method for forming a protective film which comprises applying the agent for a protective film on the outer surface of a mold (9) or on the region of the outer surface of the mold (9) except a specific portion as an article to be coated. The agent (M) for a protective film covers the mold (9) in such a state that it adheres to the outer surface of an article (27) to be coated and is not easily released therefrom, to protect the mold (9) against rust, stain, damage or the like during the storage thereof as a protective film (11). The protective film (11) has the resistance to a heat at around 100°C and thus satisfactorily withstands the use at a temperature of 70 to 80°C during molding, and exhibits improved resistance to the exfoliation and cutting by impact, resulting in no cracking or chipping of the protective film (11) in the case of the collision of the mold (9) with another member.

(57) 要約: 被覆物としての金型 (9) の外表面、あるいは金型 (9) の外表面で特定部分を除く領域に塗布する保護被膜剤 (M) および保護被膜形成方法であって、ウレタン、メチルエチルケトンおよび酢酸エチルからなる混合液に、イソシ

/続葉有/



SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

添付公開書類:

— 国際調査報告書

アネート系化合物および酢酸エチルからなる硬化速度増進剤を混合させたものを用いている。保護被膜剤 (M) は、被覆物 (27) の外表面に密着して容易には剥離しない状態で金型 (9) を覆い、保護被膜 (11) として保管時の金型 (9) を錆、汚れや損傷などから保護する。保護被膜 (11) は、100℃前後の耐熱性を有し、型打ち時に受ける70-80℃の使用温度に十分耐え、衝撃に対する保護被膜 (11) の耐剥離性および耐割れ性が向上し、金型 (9) が他の部材に衝突した際、保護被膜 (11) に割れや欠けが生じない。